



P28 - LEAN SIX SIGMA: YELLOW BELT

Le risorse attivatrici "diffuse", essenziali per i progetti Lean Six Sigma

2 GIORNI - MODALITÀ DI PARTECIPAZIONE: PRESENZIALE A MILANO E/O VIRTUAL CLASSROOM

date

quote di partecipazione IVA esclusa

9 - 10 febbraio 2026 | 24 - 25 giugno 2026

Singola: 985 € - Multipla: 885 €

Il corso Yellow Belt è il primo livello di formazione all'interno della metodologia Lean Six Sigma, una strategia di gestione aziendale finalizzata al miglioramento dei processi e alla riduzione dei difetti. Questo corso è progettato per fornire ai partecipanti una comprensione di base dei principi e degli strumenti del Lean Six Sigma, rendendoli capaci di supportare progetti di miglioramento sotto la guida di Green Belt o Black Belt.

A CHI È RIVOLTO

- Personale aziendale dedicato al Miglioramento Continuo come Kaizen Engineers
- Ingegneri di Processo, Team Leader
- Responsabili Qualità di aziende certificate 9001 o altri schemi (Automotive, Aerospace, Railway, ecc...)
- Manager di qualsiasi altra area aziendale
- Middle management di nuova nomina
- Supervisor di processo junior
- Staff Tecnico

APPRENDERETE A...

- Avere una conoscenza base del Six Sigma e dei principi Lean
- Poter partecipare come "esperto" (SME - subject matter expert) in progetti DMAIC di efficientamento Lean/Six Sigma
- Conoscenze "basic" tecnico/operative per supportare Green Belt e Black Belt nella realizzazione di Process Mapping, facilitando sia la raccolta dei dati sia la diffusione della relativa analisi per simulazioni e miglioramenti focalizzati
- Identificare opportunità di miglioramento nei propri processi di lavoro

ESERCITAZIONI, PROGETTI E CASE STUDIES

- In base alle esigenze dei partecipanti e alla loro provenienza

I PLUS:

- Il Miglioramento da sporadico, intermittente, affidato solo a qualche super esperto, diventa l'unico modo per lavorare di tutti e di continuo
- Preparazione alla certificazione SIX SIGMA (Yellow Belt)



P28 - LEAN SIX SIGMA: YELLOW BELT

PROGRAMMA

Introduzione alla Qualità e al Miglioramento operativo

- Definizione di Qualità (USL, LSL)
- Breve cenno ai Sistemi Qualità (ISO 9000, IATF 16949...)
- Cost of Quality (Accertamento, Prevenzione)

Introduzione al Six Sigma di Motorola e al Lean Thinking

- Definizione di Six Sigma e significato di "sigma"
- Breve storia e benefici del Six Sigma
- Saving da progetti Six Sigma
- Tradurre la Voice of Customer (VOC) in caratteristica Critical to Quality (CTQ)
- I 5 principi Lean e i 7 Sprechi (3M's)
- La ricerca del "flusso" nelle attività operative e di gestione

Implementare il Lean Six Sigma in Azienda

- La metodologia e il processo DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve and Control)
- Saper definire un problema da risolvere con la metodologia Six Sigma
- La selezione del migliore progetto Six Sigma
- Ruoli dell'organizzazione Six Sigma (yellow, green, black belts e champion)
- Six Sigma and Lean Thinking: il Lean Six Sigma e le sue peculiarità

Statistica e Six Sigma

- Sigma come "metrica" di Qualità
- Fonti di variazione nelle operation
- Calcolo delle Process Capability e del "sigma level"
- Software a supporto dell'analisi statistica

Problem Solving Tools per il Lean Six Sigma

- Process mapping (Value Stream Mapping, Process Flowchart)
- Pull System, Heijunka, One-Piece-Flow
- Ishikawa Chart (Causa-Effetto) e 5Why's
- Turtle Diagram (SIPOC)
- Run Chart
- Pareto Charts
- Istogramma, Control Charts e Cp/Cpk
- Scatter Diagrams

Sostegno al Lean Six Sigma in Azienda

- Caratteristiche di un progetto Lean Six Sigma di successo
- Leadership e coaching al Lean Six Sigma
- L'impegno aziendale: 10 domande chiave per i leader operativi